

# 300 J/KF

Este equipo es adecuado para conexiones múltiples



DIMENSIONES EQUIPO 302

2452 X 2320 X 510 mm

DIMENSIONES EQUIPO 303

2452 X 3160 X 510 mm



| CARCASA                 |    |                             |
|-------------------------|----|-----------------------------|
| TIPO                    | -  | Bandeja completa AL         |
| MATERIAL                | -  | Aluminio marino             |
| ESPESOR                 | mm | 0,7                         |
| DRENAJE/<br>VENTILACIÓN | mm | Orificios traseros<br>Ø = 4 |

| RACORES DE UNIÓN              |    |              |
|-------------------------------|----|--------------|
| TIPO                          | -  | Unión cónica |
| Ø EXTERIOR UNIÓN              | mm | 18           |
| LONGITUD UNIÓN                | mm | 3/4"         |
| DISTANCIA ENTRE<br>CAPTADORES | mm | 50           |

| ABSORBEDOR             |                |                              |
|------------------------|----------------|------------------------------|
| TIPO                   | -              | Configuración<br>"multiflow" |
| NÚMERO DE CANALES      | -              | 35                           |
| Ø COLECTOR<br>SUPERIOR | mm             | 25                           |
| PRESIÓN MÁXIMA         | bar            | 3                            |
| ÁREA ÚTIL              | m <sup>2</sup> | 1,95                         |
| PÉRDIDAS DE CARGA      | mm.c.a         | 10 (a Tª amb y 2l/min)       |

| AISLAMIENTO                     |                   |              |
|---------------------------------|-------------------|--------------|
| MATERIAL                        | -                 | Lana de roca |
| ESPESOR<br>(TRASERO / LATERAL)  | mm                | 55/13        |
| DENSIDAD<br>(TRASERO / LATERAL) | Kg/m <sup>3</sup> | 10/23        |
| CONDUCTIVIDAD<br>TÉRMICA        | W/m °C            | 0,059        |

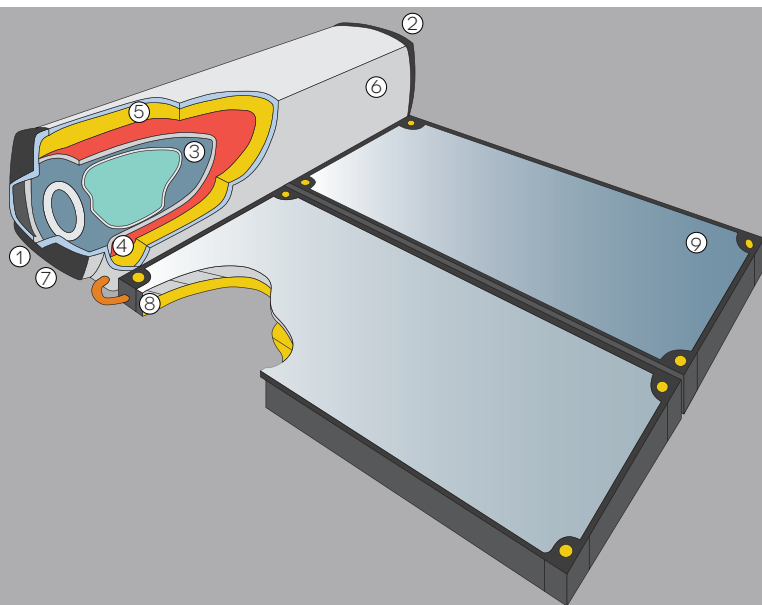
| ACUMULADOR              |    |                  |
|-------------------------|----|------------------|
| CAPACIDAD               |    | 300 L            |
| PESO VACÍO              | kg | 84               |
| DIMENSIONES             | mm | 2310 X 510 X 510 |
| TIPO                    | -  | Vidrio Templado  |
| ESPESOR                 | mm | 3,2              |
| PESO                    | Kg | 16               |
| CONTENIDO EN HIERRO     | -  | Máximo 0,04%     |
| TRANSMITANCIA<br>MÍNIMA | -  | 96%              |

|                                 |             |           |
|---------------------------------|-------------|-----------|
| VÁLVULA ENTRADA<br>DE AGUA FRÍA | Limitación  | 700 Kpa   |
|                                 | Expansión   | 850 Kpa   |
| VÁLVULA                         | Presión     | 1000 Kpa  |
|                                 | Temperatura | 95°C      |
| PRESIÓN PRUEBA<br>DE FÁBRICA    | Tanque      | 2100 Kpa  |
|                                 | Captador    | 450 Kpa   |
| VÁLVULA CIRCUITO PRIMARIO (KPA) |             | 200       |
| CAPACIDAD CIRCUITO PRIMARIO (L) |             | 20,8/24,6 |

| COLECTOR                |     |                  |
|-------------------------|-----|------------------|
| NÚMERO DE<br>CAPTADORES |     | 1                |
| PESO EN VACÍO           | kg  | 40               |
| DIMENSIONES             | mm  | 1940 X 1025 X 80 |
| ESTRUCTURA<br>SOPORTE   |     | 30º              |
| PRESIÓN NORMAL          | Kpa | 1000             |

Los equipos compactos Solahart (circulación por termosifón), incluyen todos los elementos necesarios para su instalación sobre cubierta inclinada de teja, pizarra, etc., así como ánodo de magnesio, tres válvulas de seguridad, válvula de retención y fluido del circuito primario HARTGARD. Cinco años de garantía contra cualquier defecto de fabricación para captadores solares e interacumulador. Un año de garantía resto de componentes. Garantía instalación por cuenta del instalador.

# UN EQUIPO SIN COMPETENCIA



- 1- Base del acumulador es plana, ofreciendo mayor seguridad en el montaje.
- 2- Asas laterales para facilitar el montaje y manipulación.
- 3- Acumulador doble vitrificado
- 4- Ánodo de sacrificio.
- 5- Aislamiento de Poliuretano inyectado de alta densidad de 60 mm de espesor.
- 6- Acabado acumulador en aluminio marino intemperie
- 7- Tapas laterales negras de polietileno
- 8- Absorbedor tipo "multiflow"
- 9- Vidrio de gran dureza y máximo rendimiento de bajo contenido en hierro

## ACUMULADOR SOLAHART

Forma cilíndrica abovedada. Fabricado de 2,5 mm, de chapa de acero de bajo carbono laminadas en caliente. Concebido para superposición arquitectónica (sobre el plano de la cubierta). Sistema de sujeción integrado en el propio armazón del depósito. Apto para Zonas Geográficas Fría y zonas de aguas Duras.

### Características especiales

**Revestimiento cerámico:** La superficie interna del acumulador está recubierta con dos capas de revestimiento cerámico (esmalte vítreo) de 0,3 mm protegiendo la superficie de acero y aportando: resistencia a la corrosión, resistencia a la deposición calcárea y resistencia a las altas temperaturas.

**Ánodo:** El acumulador viene equipado con un ánodo de magnesio. Se recomienda reemplazarlo a los 5 años.

**Difusor:** Evita mezclar el agua fría que entra al depósito con el agua caliente ya contenida en el mismo reduciendo la velocidad del agua de entrada y disipando la inercia.

**Valvula de descarga presión y temperatura a la salida del agua caliente.**

La válvula de P & T está diseñado para aliviar el agua a una presión de 1000 kPa o una temperatura de 99 ° C.

**Aislamiento del cilindro de almacenamiento**

El acumulador está totalmente revestido de espuma de poliuretano inyectado de alta densidad. Diseñado de forma que tiene un excesivo aislamiento (60 mm) en los dos tercios

superiores del acumulador (la sección caliente) manteniendo el agua caliente durante periodos prolongados y más ligero sobre la sección inferior permitiendo un control del exceso de calor. La superficie externa del acumulador está forrada de dos láminas de aluminio marino protegiéndolo de zonas corrosivas y húmedas.

Las tapas de polipropileno que cubren los extremos del depósito garantizan el sellado del acumulador. Empuñaduras integradas aseguran la facilidad de transporte. Este tratamiento externo del depósito le proporciona gran resistencia y rigidez, y gran durabilidad.

**Valvula combinacion a la entrada de agua fria**

Este conjunto de válvula comprende:

- Una válvula de corte
- Un filtro de agua
- Una válvula antirretorno,
- Una válvula de descarga para aliviar agua del acumulador en caso de exceso P. de retorno.



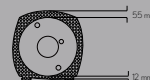
DIFUSOR



VALVULA DE  
DESCARGA



VALVULA DE  
COMBINACION

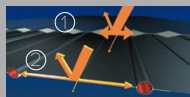


AISLAMIENTO  
DEL CILINDRO

## COLECTOR

Absorbedor tipo "multiflow". SOLAHART dispone un captador específico para la aplicación del termosifón. El diseño del absorbedor "multiflow" consigue mejores resultados a caudales bajos que los de parrilla de tubos. Aislamiento del colector lateral y trasero de Lana de Roca.

Sistema estanco del vidrio solar, con ventilación trasera para evitar el deterioro del colector por condensaciones.



1-Absorbedor "multiflow"  
SOLAHART  
2-Absorbedor colector  
standard



Absorbedor colector solahart

## EL SISTEMA

- No precisa de vaso de expansión.
- Posibilidad de incorporar una Resistencia eléctrica
- Bajo mantenimiento del sistema (cada 5 años). Vida útil 25 años.
- Trabaja con una mínima inclinación de 15 °.

ENSAYADO Y TESTADO POR EL INSTITUTO NACIONAL DE TÉCNICA AEROSPAIAL " INTA" Y CERTIFICACIÓN EUROPEA "SOLARKEYMARK"

